



MISCELA ARABICA
100% arabica

Miscela elegante, composta da origini selezionate, prevalentemente Centroamericane, dove un'amabile acidità si sposa perfettamente con un'armoniosa sinfonia di aromi. Dalla evidente corposità in bocca la sensibilità sensoriale viene catturata poi da piacevoli note di cioccolato fondente e frutta grumata lasciando in bocca un persistente e fine retrogusto di miele e noce.

SCHEDA TECNICA

Confezioni:	caffè confezionato in materiale per alimenti in pacchi da 1 Kg (disponibile anche in pacchi da 3 Kg)
Materiale:	PET 12+PET MET 12+PE 110
Peso netto:	1000 gr
Imballo:	disponibile in cartoni da n°. 6-9-12 o 20 Kg
Caratteristiche imballo:	<ul style="list-style-type: none"> - 6 Kg: dimensioni L26,5xP30xH24 - 9 Kg: dimensioni L29xP43,5xH24,5 - 12 Kg: dimensioni L40xP40xH28 - 20 kg: dimensioni L37xP47xH39,5
Caratteristiche europallet:	dimensioni L80xP120XH180
Possibile composizione del pallet:	<ul style="list-style-type: none"> - imballo da 6 kg: n. 84 cartoni - imballo da 9 kg: n. 56 cartoni - imballo da 12 kg: n. 36 cartoni - imballo da 20 kg: n. 24 cartoni
Peso netto europallet:	circa 43 kg
Ingredienti:	miscela di caffè tostato e macinato (100% Arabica)
Composti aromatici:	-
Coloranti:	-
Conservanti:	-
Antiossidanti	-
Conservazione:	a temperatura ambiente in luogo fresco e asciutto
Durata del prodotto:	24 mesi
T.M.C.	lotto giorno/mese/anno indicata sulla saldatura della busta